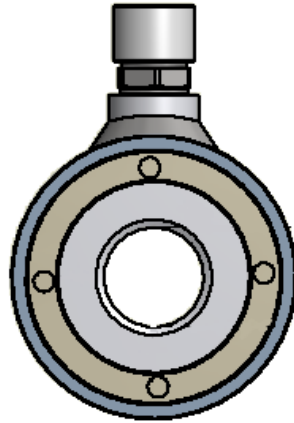


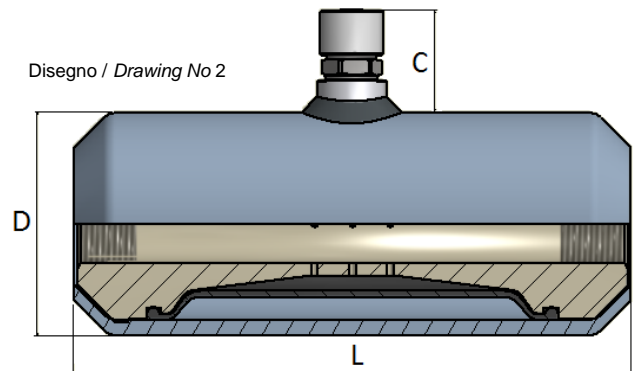
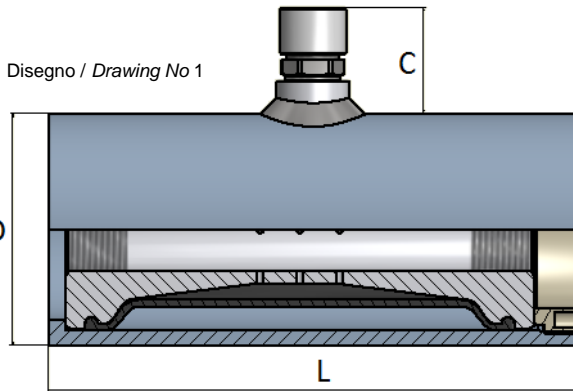
Caratteristiche Tecniche:

Pressione massima di lavoro (PS): 150 / 210 bar
 Pressione di prova (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5
 Corpo: in acciaio inox AISI 316L serie riparabile
 Corpo: in acciaio al carbonio serie non riparabile
 Sacca: NBR, HNBR, EPDM, FPM,
 Valvola azoto standard: 5/8" UNF
 Installazione: in ogni posizione
 Rapporto di compressione:
 - consigliato: P2/P0 = 2.5
 - massimo: P2/P0 = 10
 Vita meccanica: il numero di cicli è inversamente proporzionale all'aumento del rapporto di compressione. Per utilizzo come smorzatore, la pressione di precarica deve rientrare tra il 60% e il 80% della pressione di lavoro in considerazione del tipo di pompa e del valore della temperatura
 Garanzia: vedi pagina dedicata
 Disponibile:
 - Corpo verniciato esternamente secondo procedura standard FOX o secondo specifica d
 - Connessione con flangia SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 o UNI/DIN
 - Connessione API spec. 6A tipo 6BX
 - Connessione Autoclave o Grayloc
 - Connessione speciale a richiesta
 - Connessione a flangia integrata
 - Materiali speciali esotici



Technical features:

Maximum working pressure (PS): 150 / 210 bar
 Test pressure (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5
 Body: in AISI 316L repairable series
 Body: in carbon steel not repairable series
 Bladder: NBR, HNBR, EPDM, FPM,
 Standard nitrogen valve : 5/8" UNF
 Installation: in every position
 Compression Ratio:
 - recommended: P2/P0 = 2.5
 - maximum: P2/P0 = 10
 Mechanical life: the number of cycles is inversely proportional to the increase of the compression ratio. For pulsation dampener applications, the nitrogen value must be from 60% to 80% of the working pressure also in relation with the type of pump and the working temperature
 Warranty: see dedicated page
 Also available:
 - Outside epoxy painted as per standard FOX procedure or as project specification
 - Connection with flange SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 or UNI/DIN
 - Connection API spec. 6A type 6BX
 - Autoclave or Grayloc connection
 - Special connection on request
 - Integral flange connection
 - Exotic material execution



Su richiesta, conforme a:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp + NB
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ KOSHA (Korea)
- ❖ SELO (Cina)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasile)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV / RINA
- ❖ Lloyd's / ABS

On request, according to:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp + NB
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ KOSHA (Korea)
- ❖ SELO (Cina)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasile)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV / RINA
- ❖ Lloyd's / ABS

Model	Materiale corpo	Volume Azoto	Pressione Max	Precarica N2 max	D	L	C	Connessione Idraulica	Peso	Disegno
Modello	Shell material	Nitrogen Volume	Max Pressure	Max N2 precharge	D	L	C	Hydraulic Connection	Weight	Drawing
		Lt	bar	bar	mm	mm	mm		Kg	
SLX0.2	AISI 316 L	0.2	150	105	70	160	32	2 x 3/4" BSP-F	6	1

Model	Materiale corpo	Volume Azoto	Pressione Max	Precarica N2 max	D	L	C	Connessione Idraulica	Peso	Disegno
Modello	Shell material	Nitrogen Volume	Max Pressure	Max N2 precharge	D	L	C	Hydraulic Connection	Weight	Drawing
		Lt	bar	bar	mm	mm	mm		Kg	
SL0.2	CARBON STEEL	0.2	210	150	70	160	32	2 x 3/4" BSP-F	6	2